



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 274.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di una stagione concertistica in sinergia con il CTA;

Richiamato il protocollo d'intesa stipulato con il CTA di Salerno prot. n. 7924 del 11/06/2022 per la realizzazione della XXV edizione dei "Concerti d'Estate di Villa Guariglia";

Preso atto che in data 27/07/2022 è stato calendarizzato un concerto da tenersi presso l'Area Archeologica di Fratte sita in Salerno (SA);

Visto il contratto sottoscritto in data 14/07/2022 prot. n. 9822 con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658) con sede legale in Campagna (SA) per la realizzazione del concerto del 27/07/2022;

Assunta agli atti in data 28/07/2022 prot. n. 10310 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto del 27/07/2022;

Vista la fattura n. FPA 7/22 del 29/07/2022 assunta agli atti in data 01/08/2022 prot. n. 10436, per l'importo di € 4.400,00 rilasciata dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658), per l'organizzazione e la realizzazione presso l'Area Archeologica di Fratte sita in Salerno (SA) del concerto del 27/07/2022;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 4.000,00 per la realizzazione del concerto del 27/07/2022 da corrispondere all'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (p.i. 04632030658).

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 01/08/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano